# Zgrzewarka polifuzyjna do rur z tworzyw sztucznych 1850W




## Instrukcje użytkowania

**Tłumaczenie oryginalnych instrukcji**

## Strona główna

Dziękujemy za zakup naszego produktu i życzymy zadowolenia z jego użytkowania. Stałeś się właścicielem zgrzewarki do rur termoplastycznych firmy MAR-POL. Ta zgrzewarka charakteryzuje się maksymalnym bezpieczeństwem i łatwą obsługą. Jest to niezawodna maszyna z szybką instalacją i wysoką wydajnością. Chociaż jest łatwa w użyciu, jej działanie musi być zgodne z wymagania zawarte w poniższej instrukcji obsługi oraz przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w miejscu użytkowania.

## Przed rozpoczęciem

Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia lub obrażenia ciała spowodowane niewłaściwym użytkowaniem narzędzia, nieprzestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i lokalnych przepisów BHP oraz zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. Niewłaściwe użytkowanie narzędzia powoduje również zrzeczenie się praw do użytkownika wynikające z gwarancji i niezgodności z umową sprzedaży.

## Przeznaczenie spawarki

Zgrzewarka służy do zgrzewania termoplastycznych rur i kształtek (polietylen, polipropylen itp.) podczas instalacji:

- zimna woda;
- gorąca woda;
- centralne ogrzewanie.

Wyposażony jest w elektroniczny regulator temperatury (z kompensacją temperatury otoczenia) o zakresie regulacji od 100°C do 300°C, co zapewnia dokładność utrzymania temperatury w granicach 5°C.

Posiada oświetlenie gotowości. Kompaktowa i lekka konstrukcja umożliwia montaż rury bezpośrednio na ścianach lub konstrukcjach. Wymienne końcówki grzewcze pokryte są warstwą antyadhezyjną (teflon techniczny). Zgrzewarka jest wyposażona w mocowanie do montażu w imadle lub na stojaku.

## Podstawowe zasady bezpieczeństwa

UWAGA: Należy przeczytać wszystkie poniższe instrukcje. Zignorowanie ich może spowodować porażenie prądem, pożar lub obrażenia ciała.

**Obszar roboczy**

1. Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone i czyste. Bałagan i słabe oświetlenie mogą powodować wypadki.
2. Nie używaj elektronarzędzi w środowiskach o zwiększonym ryzyku wybuchu, zawierających łatwopalne ciecze, gazy lub opary. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować pożar w kontakcie z łatwopalnymi gazami lub oparami.
3. Nie dopuszczać dzieci ani osób postronnych do obszaru roboczego. Utrata koncentracji może spowodować utratę kontroli nad narzędziem. Zabrania się pracy w wilgotnym otoczeniu, zalanie lub zawilgocenie narzędzia może spowodować porażenie prądem!
4. Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do pracy wewnątrz pomieszczeń.

**Bezpieczeństwo elektryczne**

1. Wtyczka przewodu zasilającego musi pasować do gniazda sieciowego. Nie wolno modyfikować wtyczki. Nie wolno używać żadnych adapterów w celu dopasowania wtyczki do gniazda.

   Niezmodyfikowana wtyczka pasująca do gniazda zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
2. Należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki i lodówki. Uziemienie ciała zwiększa ryzyko porażenia prądem.
3. Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie opadów atmosferycznych lub wilgoci. Woda i wilgoć, które dostaną się do wnętrza elektronarzędzi, zwiększają ryzyko porażenia prądem.
4. Nie przeciążać przewodu zasilającego. Nie używaj przewodu zasilającego do przenoszenia, podłączania lub odłączania wtyczki z gniazda sieciowego. Należy unikać kontaktu przewodu zasilającego z wysoką temperaturą, olejami, ostrymi krawędziami i ruchomymi częściami. Uszkodzenie przewodu zasilającego zwiększa ryzyko obrażeń ciała
   prąd elektryczny.
5. Nigdy nie używaj urządzenia w miejscach, w których przewód zasilający może być uszkodzony, wszelkie nieregularności w strukturze przewodu są wskaźnikiem możliwego uszkodzenia.

**Bezpieczeństwo osobiste**

1. Przychodzić do pracy w dobrej kondycji fizycznej i psychicznej.
2. Zwracaj uwagę na to, co robisz.
3. Nigdy nie pracuj pod wpływem środków odurzających, w tym wybranych środków przeciwbólowych.
4. Nawet chwila nieuwagi w pracy może prowadzić do poważnych obrażeń. Stosuj środki ochrony osobistej. Zawsze noś okulary ochronne. Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego, takiego jak maski przeciwpyłowe, buty ochronne, kaski i ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko poważnych obrażeń.
   obrażenia.
5. Należy unikać przypadkowego włączenia urządzenia. Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy upewnić się, że przełącznik elektryczny znajduje się w pozycji "wyłączony". Trzymanie narzędzia palcem na przełączniku lub podłączanie
   gdy przełącznik znajduje się w pozycji "włączony", może prowadzić do poważnych obrażeń.
6. Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć wszelkie klucze lub inne narzędzia, które zostały użyte do jego skonfigurowania. Klucz pozostawiony na częściach narzędzia może prowadzić do poważnych uszkodzeń.
   Uraz. Utrzymuj równowagę. Utrzymuj prawidłową postawę przez cały czas. Pozwoli to łatwiej kontrolować elektronarzędzie w przypadku nieoczekiwanych sytuacji podczas pracy.
7. Nosić odzież ochronną. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice robocze trzymać z dala od ruchomych części elektronarzędzi. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zaczepić się o ruchome części elektronarzędzia.
8. Jeśli narzędzie jest wyposażone w wyciąg oparów, należy go używać. Upewnij się, że są one prawidłowo podłączone. Korzystanie z wyciągu oparów zmniejsza ryzyko poważnych obrażeń.

**Korzystanie z elektronarzędzi**

1. Nie przeciążać elektronarzędzi.
2. Używaj odpowiedniego narzędzia do pracy. Właściwe narzędzie do danego zadania zapewni bardziej wydajną i bezpieczniejszą pracę.
3. Nie używaj elektronarzędzia, jeśli jego wyłącznik sieciowy nie działa. Narzędzia, których

nie można obsługiwać za pomocą wyłącznika sieciowego, są niebezpieczne i powinny zostać oddane do naprawy.

4. Przed przystąpieniem do regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywania należy wyjąć wtyczkę z gniazda zasilania urządzenia. Zapobiega to przypadkowemu włączeniu elektronarzędzia.
5. Narzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie zezwalaj na obsługę narzędzia osobom nieprzeszkolonym w tym zakresie. Elektronarzędzia mogą być niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych operatorów.

6. Należy zapewnić właściwą konserwację narzędzia. Sprawdź narzędzie pod kątem niewspółosiowości i luźnych ruchomych części.
7. Sprawdź, czy jakakolwiek część narzędzia nie jest uszkodzona. W przypadku wykrycia usterek należy je naprawić przed użyciem narzędzia.
8 Wiele wypadków powodowanych jest przez źle konserwowane narzędzia. Prawidłowo konserwowane narzędzia są łatwiejsze w obsłudze podczas pracy. Brud i ubytki na matrycach prowadzą do deformacji połączeń. Elektronarzędzi i akcesoriów należy używać zgodnie z powyższymi instrukcjami. Używaj narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem, biorąc pod uwagę rodzaj i warunki pracy. Używanie narzędzi do prac niezgodnych z ich przeznaczeniem może zwiększyć ryzyko wystąpienia niebezpiecznych sytuacji.

## Praca z urządzeniem spawalniczym

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy obudowa i kabel połączeniowy z wtyczką nie są uszkodzone. W razie potrzeby oczyść narzędzie z brudu i odblokuj otwory wentylacyjne. Do czyszczenia nie należy używać metalowych narzędzi, które mogą uszkodzić lub zniszczyć powierzchnię elementów złącznych lub głowicy grzejnej. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń dalsze prace są zabronione!

Przed przystąpieniem do tych czynności: w razie potrzeby wyciągnij wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda sieciowego i poczekaj, aż powierzchnie grzewcze urządzenia ostygną.

**Instalacja adapterów**

1. Upewnij się, że powierzchnie styku głowicy grzejnej i adapterów nie są zabrudzone.
2. Przykręć adaptery mocno i pewnie po obu stronach głowicy grzewczej za pomocą śruby.
3. Wybierz miejsce montażu adapterów na głowicy, kierując się zasadą, że mniejsze adaptery powinny być montowane bliżej końca głowicy.
4. Krawędź adaptera nie może wystawać poza krawędź głowicy grzewczej. Dopuszczalne jest zamontowanie jednego zestawu adapterów podczas pracy.

**Ogrzewanie**



Po zakończeniu montażu umieść spawarkę na stojaku. Upewnij się, że adaptery i głowica grzejna nie dotykają innych przedmiotów. Podłącz wtyczkę przewodu zasilającego do gniazdka elektrycznego. Użyj pokrętła wyboru temperatury, aby ustawić żądaną wartość

W przypadku M55905 można wybrać jeden z następujących lub obie grzałki.

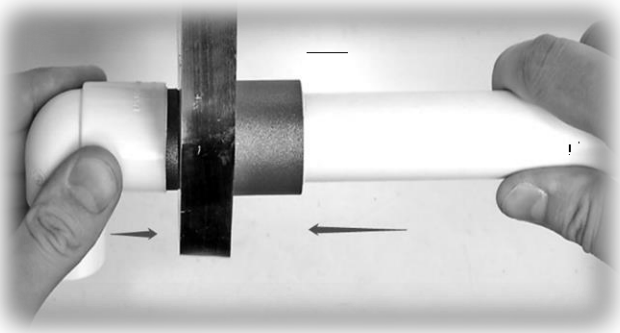



Lampka kontrolna świeci się podczas pracy, tj. podczas ogrzewania. Zgaśnięcie lampki oznacza, że temperatura została osiągnięta i urządzenie jest gotowe do pracy.



W modelach M55901 i M55908 pokrętło termostatu służy jako przełącznik, zielona lampka wskazuje zasilanie, a czerwona lampka wskazuje pracę grzałki.

Jak w każdym modelu, pokrętło służy również do ustawiania żądanej temperatury.



**Proces spawania**

Części spawane należy oczyścić z wszelkich zanieczyszczeń, wilgoci i pyłu.

Po zakończeniu nagrzewania umieść piekarnik na adapterze lub dopasowanie. Umieść jedną część na adapterze, a drugą część na adapterze, tak aby między spawanymi częściami była niewielka różnica średnicy.

Pozostaw części na złączce przez czas wskazany w tabeli. Następnie zsunąć łączone elementy z adaptera i połączyć je, wsuwając jeden w drugi, obracając je delikatnie w celu ułatwienia wsuwania. Nie należy wsuwać elementów głębiej niż do granicy ogrzewanego obszaru. Poczekaj, aż gotowe połączenie ostygnie, aby się nie odkształciło ani nie rozłączyło. Pozostawić zgrzewarkę na podstawie do całkowitego ostygnięcia. Usunąć adaptery rur i poddać urządzenie i adaptery konserwacji.

Przed uruchomieniem zgrzewarki należy zaplanować pracę, przyciąć wszystkie części, aby proces zgrzewania był ograniczony do minimum. Maszyny nie wolno pozostawiać bez nadzoru, pozostawianie jej w celu przycinania lub montażu rur nie jest ekonomiczne ani odpowiedzialne.

**UWAGA!** Nigdy nie zostawiaj urządzenia bez nadzoru! Urządzenie straci temperaturę na 15-20 minut po odłączeniu od zasilania.

Skróty dla materiałów

spawalnych

HD-PE - polietylen o wysokiej

gęstości

PE - polietylen

PP - polipropylen

PTFE - poli (tetrafluoroetylen)

| *Średnica zewnętrzna [mm]. | Wysokość ogrzewania [mm] | ** czas nagrzewania [s] | ** czas pracy [s] | ** czas chłodzenia [s] |
|---|---|---|---|---|
| 20 | 14 | 5 | 4 | 3 |
| 25 | 16 | 7 | 4 | 3 |
| 32 | 20 | 8 | 4 | 4 |
| 40 | 21 | 12 | 6 | 4 |
| 50 | 22,5 | 18 | 6 | 5 |
| 63 | 24 | 24 | 6 | 6 |
| 75 | 26 | 30 | 10 | 8 |
| 90 | 32 | 40 | 10 | 8 |
| 110 | 38,5 | 50 | 15 | 10 |

*Średnice złączek są akcesoriami opcjonalnymi

**Podane czasy są przybliżone

## Konserwacja, transport i przechowywanie

Po każdym użyciu należy odczekać, aż narzędzie ostygnie! Czyszczenie i konserwacja rozgrzanych narzędzi może prowadzić do obrażeń!

### Czyszczenie

Pokrywę zgrzewarki należy czyścić wilgotną ściereczką, a akcesoria grzewcze wilgotną, miękką ściereczką; wszelkie zadrapania na powierzchni akcesoriów mogą prowadzić do nadmiernego przywierania plastiku podczas zgrzewania.

### Transport

Jeśli wymagany jest transport, urządzenie powinno być przewożone w fabrycznej walizce w bagażniku pojazdu. Zaleca się sprawdzenie, czy wszystkie elementy wewnątrz walizki należy odpowiednio zabezpieczyć, aby nie obijały się podczas transportu. Zabezpiecz walizkę, aby zapobiec jej przemieszczaniu się w luku bagażowym.

### Repozytorium

Urządzenie powinno być przechowywane w fabrycznej walizce w miejscu niedostępnym dla osób nieletnich i osób niezaznajomionych z obsługą urządzenia. Temperatura przechowywania powinna być jak najniższa, a miejsce nie powinno być narażone na działanie promieni słonecznych.

## Utylizacja zużytych elektronarzędzi

Symbol oznaczający selektywną zbiórkę zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.



E-odpady są surowcem wtórnym - zabrania się ich utylizacji w
w domowych pojemnikach na odpady, ponieważ zawierają one substancje niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska! Aktywnie pomagaj mądrze gospodarować odpadami
zasobów naturalnych i chronić środowisko, oddając zużyty sprzęt do zakładu utylizacji urządzeń elektrycznych. W celu zmniejszenia
ilość odpadów, które mają zostać usunięte, ponownie wykorzystane, poddane recyklingowi lub odzyskane w innej formie.

### Specyfikacja

| DANE TECHNICZNE / SPECYFIKACJE | | | |
|---|---|---|---|
| **TYP** | M55905 | M55901 | M55908 |
| **Napięcie zasilania** | 230 V | 230 V | 230 V |
| **Kontrola temperatury** | 50-300OC | 50-300OC | 50-300 OC |
| **Gama rur spawanych** | 16-63 mm | 16-63 mm | 16-32 |
| **Moc znamionowa** | 1,5 kW | 0,8 kW | 1,2 kW |